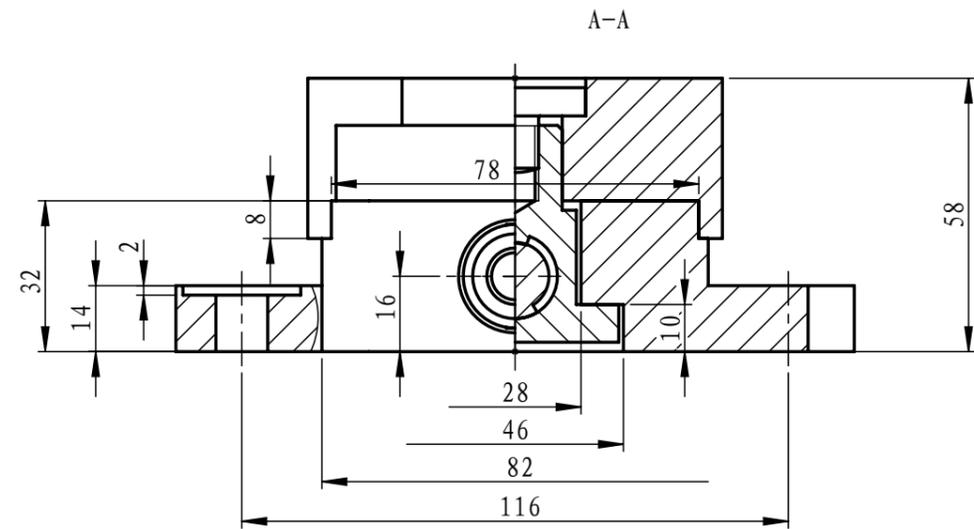
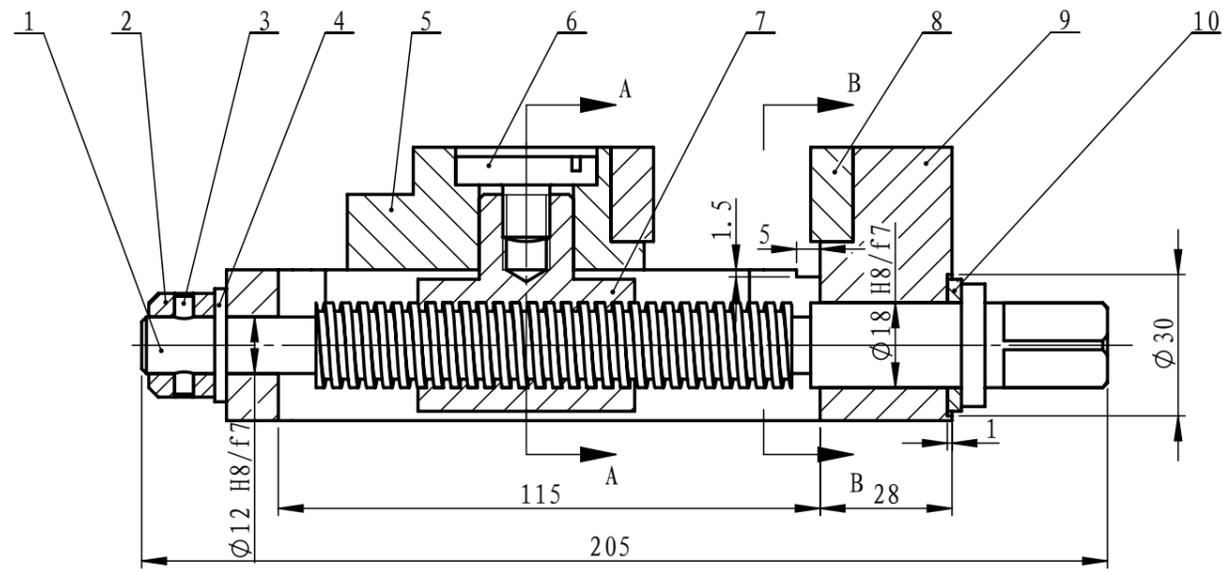
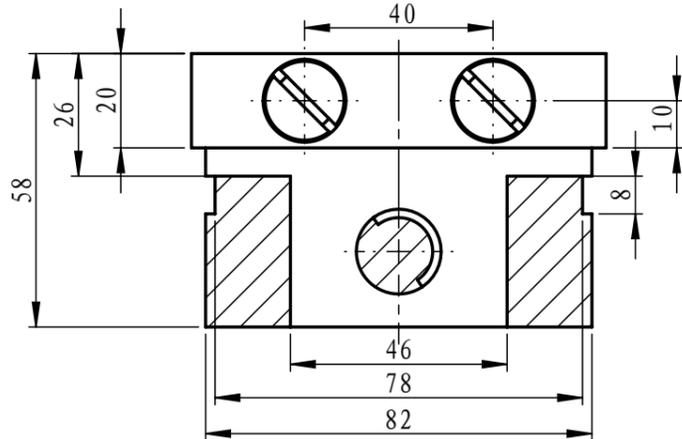
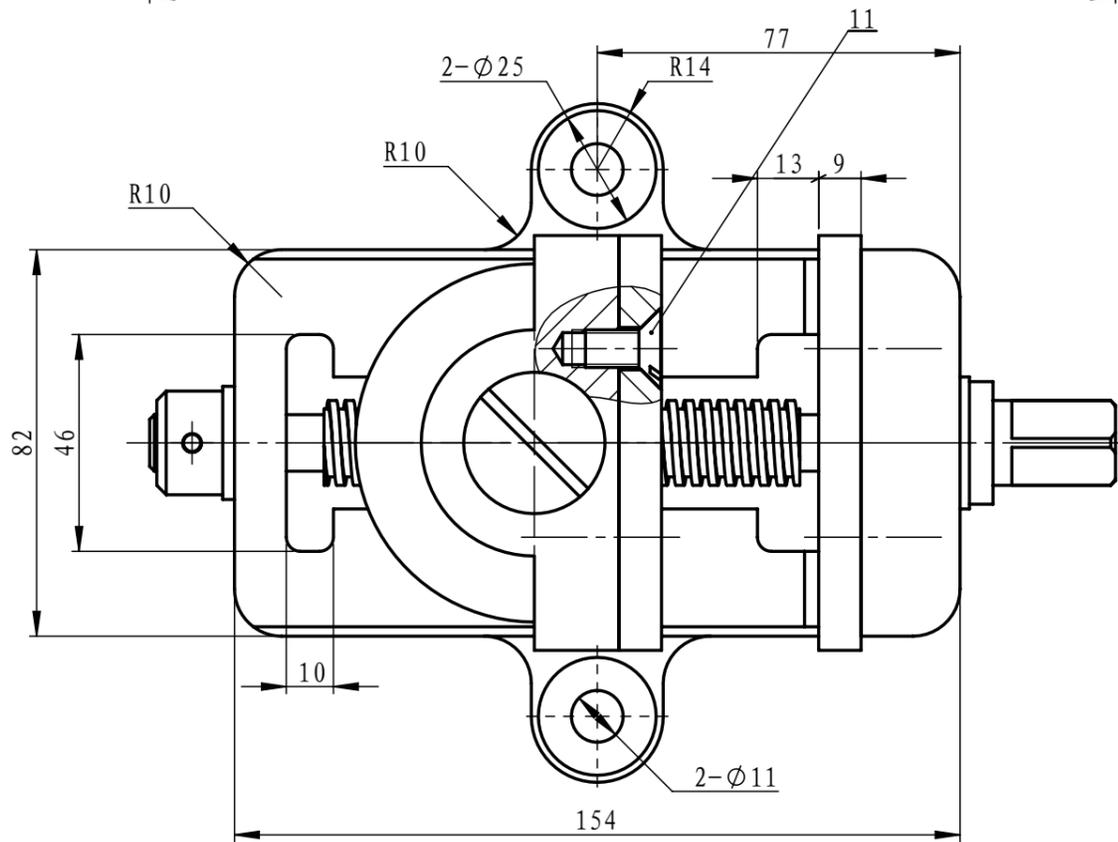


00-610ZDH



技术要求
虎钳装配后应确保移动平稳，灵活。



| 序号 | 代号 | 名称 | 规格 | 材料 | 数量 | 单重 | 共重 | 备注 |
|----|----------------|----------|--------|--------|----|------|------|----|
| 11 | GB/T68-2000 | 开槽沉头螺钉 | M8X16 | 4.8 | 4 | 0.01 | 0.04 | |
| 10 | HQ2019-07 | 垫圈 | | Q235-B | 1 | 0.01 | 0.01 | |
| 9 | HQ2019-06 | 钳座 | | HT150 | 1 | 2.24 | 2.24 | |
| 8 | HQ2019-05 | 钳口板 | | 35 | 2 | 0.11 | 0.22 | |
| 7 | HQ2019-04 | 螺母块 | | Q235-B | 1 | 0.27 | 0.27 | |
| 6 | GB833-1988 | 开槽大圆柱头螺钉 | M10X12 | Q235-B | 1 | 0.04 | 0.04 | |
| 5 | HQ2019-03 | 活动钳身 | | HT150 | 1 | 0.56 | 0.56 | |
| 4 | GB/T95-2002 | 平垫圈 C级 | 12 | Q245-A | 1 | 0.01 | 0.01 | |
| 3 | GB/T119.1-2000 | 圆柱销 | 4X22 | 45 | 1 | 0.00 | 0 | |
| 2 | HQ2019-02 | 挡环 | | Q235-B | 1 | 0.03 | 0.03 | |
| 1 | HQ2019-01 | 螺杆 | | 45 | 1 | 0.32 | 0.32 | |

| | |
|-------|--|
| 修改 | |
| 描图 | |
| 描校 | |
| 底图归档号 | |
| 底图总号 | |
| 签字 | |
| 日期 | |

| | | | | | | | |
|-------------|----|-------|-----|----|------------|------|-------|
| 云南省工具钳工青年大赛 | | | | 图号 | HQ2019-00 | | |
| 装配图拆画题 | | | | 序号 | 数量 | 重量 | 比例 |
| 虎钳装配体 | | | | | 1 | 3.73 | 1:1.5 |
| 标记 | 处数 | 更改文件号 | 签字 | 日期 | 材料 | | |
| 设计 | | | 标准化 | | 组合件 | | |
| 校对 | | | 审定 | | 云南锡业职业技术学院 | | |
| 审核 | | | | | | | |
| 工艺 | | | 日期 | | | | |